

| MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2022  |   |                            |                                  |   |   |   | SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)                    |   | /              |  |     |                            |   |            |     |    |     |
|--|---|----------------------------|----------------------------------|---|---|---|---|---|----------------|--|-----|----------------------------|---|------------|-----|----|-----|
| Unidade Escolar  |   |                            | Código                           |   | Município   |   |   |   |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| Eixo Tecnológico   |   |                            | CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS |   |   | Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA |   |   | Plano de Curso |  | 573 |                            |   |            |     |    |     |
| Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 2, de 15-12-2020; Resolução CNE/CP 1, de 5-1-2021; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Deliberação CEE 162/2018 e Indicação CEE 169/2018 (alteradas pela Deliberação CEE 168/2019 e Indicação CEE 177/2019). Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico – 2158, de 29-10-2021, publicada no Diário Oficial de 30-10-2021 – Poder Executivo – Seção I – página 76. |   |                            |                                  |   |   |   |   |   |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| MÓDULO I – 1º semestre de 2022   |   |                            |                                  | MÓDULO II – 2º semestre de 2022   |   |   |   | MÓDULO III – 1º semestre de 2023  |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| Componentes Curriculares   |   | Carga Horária (Horas-aula) |                                  |   | Componentes Curriculares  |   | Carga Horária (Horas-aula)                    |   |                | Componentes Curriculares                 |     | Carga Horária (Horas-aula) |   |            |     |    |     |
|  |   | Teoria                     | Prática                          | Total   |   |   | Teoria  | Prática   | Total          |  |     | Teoria                     | Prática   | Total      |     |    |     |
| I.1 – Desenho Técnico Mecânico   |   | 00                         | 60                               | 60  | II.1 – Resistência dos Materiais e Ensaios Tecnológicos dos Materiais   |   | 00  | 100   | 100            | III.1 – Gestão Industrial                |     | 40                         | 00  | 40         |     |    |     |
| I.2 – Processos de Fabricação I  |   | 00                         | 60                               | 60  | II.2 – Eletricidade   |   | 00  | 60  | 60             | III.2 – Automação Industrial III         |     | 00                         | 60  | 60         |     |    |     |
| I.3 – Metrologia   |   | 00                         | 80                               | 80  | II.3 – Desenho Auxiliado por Computador                                 |   | 00  | 100   | 100            | III.3 – Tecnologia em CNC                |     | 00                         | 80  | 80         |     |    |     |
| I.4 – Tecnologia Mecânica  |   | 00                         | 60                               | 60  | II.4 – Automação Industrial II  |   | 00  | 60  | 60             | III.4 – Processos de Fabricação III      |     | 00                         | 100   | 100        |     |    |     |
| I.5 – Estudos de Matemática e Física Aplicados à Mecânica  |   | 40                         | 00                               | 40  | II.5 – Processos de Fabricação II                                       |   | 00  | 60  | 60             | III.5 – Ética e Cidadania Organizacional |     | 40                         | 00  | 40         |     |    |     |
| I.6 – Elementos de Máquina   |   | 00                         | 60                               | 60  | II.6 – Inglês Instrumental  |   | 40  | 00  | 40             | III.6 – Tecnologia em Manutenção         |     | 00                         | 60  | 60         |     |    |     |
| I.7 – Automação Industrial I   |   | 60                         | 00                               | 60  | II.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia                                 |   | 40  | 00  | 40             | III.7 – Tecnologia em Soldagem           |     | 00                         | 60  | 60         |     |    |     |
| I.8 – Aplicativos Informatizados   |   | 00                         | 40                               | 40  | II.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica |   | 40  |   | 00             |  | 40  |                            | III.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica |            | 00  | 60 | 60  |
| I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente  |   | 40                         | 00                               | 40  |   |   |   |   |                |  |     |                            | 80  |            | 420 |    | 500 |
| <b>TOTAL</b>   |   | <b>140</b>                 | <b>360</b>                       | <b>500</b>  | <b>TOTAL</b>  |   | <b>120</b>                                    | <b>380</b>  | <b>500</b>     | <b>TOTAL</b>                             |     | <b>80</b>                  | <b>420</b>  | <b>500</b> |     |    |     |
| <b>MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA</b>   |   |                            |                                  | <b>MÓDULOS I + II</b><br>Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS</b> |   |   |   | <b>MÓDULOS I + II + III</b><br>Habilitação Profissional de <b>TÉCNICO EM MECÂNICA</b> |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| <b>Total da Carga Horária Teórica</b>  |   | 340 horas-aula             |                                  |   | <b>Trabalho de Conclusão de Curso</b>                                   |   | 120 horas                                     |   |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| <b>Total da Carga Horária Prática</b>  |   | 1160 horas-aula            |                                  |   | <b>Estágio Supervisionado</b>   |   | Este curso não requer Estágio Supervisionado. |   |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| <b>Observação</b>  | A carga horária descrita como <b>prática</b> é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso. |                            |                                  |   |   |   |   |   |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| Data: ____/____/____   |   |                            |                                  |   | Homologação: ____/____/____   |   |   |   |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |
| <b>DIRETOR DE ETEC</b><br>(Assinatura e carimbo)   |   |                            |                                  |   | <b>SUPERVISOR EDUCACIONAL</b><br>(Assinatura e carimbo)                 |   |   |   |                |  |     |                            |   |            |     |    |     |

| MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2022  |   |                            |         |  |   |  | SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)                            |  | /     |   |  |                            |         |       |
|--|---|----------------------------|---------|--|---|--|---|--|-------|---|--|----------------------------|---------|-------|
| Unidade Escolar  |   |                            |         | Código   |   | Município  |   |  |       |   |  |                            |         |       |
| Eixo Tecnológico   |   |                            |         | CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS   |   |  | Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA (2,5) |  |       | Plano de Curso  |  | 573                        |         |       |
| Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 2, de 15-12-2020; Resolução CNE/CP 1, de 5-1-2021; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Deliberação CEE 162/2018 e Indicação CEE 169/2018 (alteradas pela Deliberação CEE 168/2019 e Indicação CEE 177/2019). Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico – 2158, de 29-10-2021, publicada no Diário Oficial de 30-10-2021 – Poder Executivo – Seção I – página 76. |   |                            |         |  |   |  |   |  |       |   |  |                            |         |       |
| MÓDULO I – 1º semestre de 2022   |   |                            |         | MÓDULO II – 2º semestre de 2022  |   |  |   | MÓDULO III – 1º semestre de 2023   |       |   |  |                            |         |       |
| Componentes Curriculares   |   | Carga Horária (Horas-aula) |         |  | Componentes Curriculares  |  | Carga Horária (Horas-aula)                            |  |       | Componentes Curriculares  |  | Carga Horária (Horas-aula) |         |       |
|  |   | Teoria                     | Prática | Total  |   |  | Teoria  | Prática  | Total |   |  | Teoria                     | Prática | Total |
| I.1 – Desenho Técnico Mecânico   |   | 00                         | 50      | 50   | II.1 – Resistência dos Materiais e Ensaios Tecnológicos dos Materiais   |  | 00  | 100  | 100   | III.1 – Gestão Industrial   |  | 50                         | 00      | 50    |
| I.2 – Processos de Fabricação I  |   | 00                         | 50      | 50   | II.2 – Eletricidade   |  | 00  | 50   | 50    | III.2 – Automação Industrial III  |  | 00                         | 50      | 50    |
| I.3 – Metrologia   |   | 00                         | 100     | 100  | II.3 – Desenho Auxiliado por Computador                                 |  | 00  | 100  | 100   | III.3 – Tecnologia em CNC   |  | 00                         | 100     | 100   |
| I.4 – Tecnologia Mecânica  |   | 00                         | 50      | 50   | II.4 – Automação Industrial II  |  | 00  | 50   | 50    | III.4 – Processos de Fabricação III   |  | 00                         | 100     | 100   |
| I.5 – Estudos de Matemática e Física Aplicados à Mecânica  |   | 50                         | 00      | 50   | II.5 – Processos de Fabricação II                                       |  | 00  | 50   | 50    | III.5 – Ética e Cidadania Organizacional                                    |  | 50                         | 00      | 50    |
| I.6 – Elementos de Máquina   |   | 00                         | 50      | 50   | II.6 – Inglês Instrumental  |  | 50  | 00   | 50    | III.6 – Tecnologia em Manutenção  |  | 00                         | 50      | 50    |
| I.7 – Automação Industrial I   |   | 50                         | 00      | 50   | II.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia                                 |  | 50  | 00   | 50    | III.7 – Tecnologia em Soldagem  |  | 00                         | 50      | 50    |
| I.8 – Aplicativos Informatizados   |   | 00                         | 50      | 50   | II.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica |  | 50  | 00   | 50    | III.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica |  | 00                         | 50      | 50    |
| I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente  |   | 50                         | 00      | 50   |   |  |   |  |       |   |  |                            |         |       |
| TOTAL  |   | 150                        | 350     | 500  | TOTAL   |  | 150   | 350  | 500   | TOTAL   |  | 100                        | 400     | 500   |
| MÓDULO I<br>SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA   |   |                            |         | MÓDULOS I + II<br>Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de<br>ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS |   |  |   | MÓDULOS I + II + III<br>Habilitação Profissional de<br>TÉCNICO EM MECÂNICA |       |   |  |                            |         |       |
| Total da Carga Horária Teórica   |   | 400 horas-aula             |         |  |   | Trabalho de Conclusão de Curso                   |   | 120 horas  |       |   |  |                            |         |       |
| Total da Carga Horária Prática   |   | 1100 horas-aula            |         |  |   | Estágio Supervisionado                           |   | Este curso não requer Estágio Supervisionado.                              |       |   |  |                            |         |       |
| Observação   | A carga horária descrita como <b>prática</b> é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso. |                            |         |  |   |  |   |  |       |   |  |                            |         |       |
| Data: ____/____/____   |   |                            |         |  |   | Homologação: ____/____/____                      |   |  |       |   |  |                            |         |       |
| DIRETOR DE ETEC<br>(Assinatura e carimbo)  |   |                            |         |  |   | SUPERVISOR EDUCACIONAL<br>(Assinatura e carimbo) |   |  |       |   |  |                            |         |       |